

TRANSFORMADORES



ADVANCE
TINTAS

A Advance Tintas e Vernizes atua há mais de 30 anos no segmento de revestimentos industriais anticorrosivos de alta performance.

Estamos constantemente aprimorando e desenvolvendo novas tecnologias em nossos laboratórios, garantindo máxima qualidade, processos de inovação e entrega de produtos, considerando as mais rígidas normas do mercado.

Contamos com uma equipe altamente qualificada e laboratórios com equipamentos inovadores que asseguram a excelência dos nossos produtos.

Nossa cultura é com base na confiança, respeito, inclusão, diversidade social, integridade e comprometimento para o desenvolvimento sustentável.

PRODUTOS E PLANOS DE PINTURA:

PRIMERS E ACABAMENTOS

ADEPOXI 177 T PRIMER

ADEPOXI 57 PRIMER MONOCOMPONENTE

ADEPOXI 78 TRANSFORM PRIMER

ADEPOXI 79 PRIMER E INTERMEDIÁRIO MICÁCEO

ADEPOXI 113 ZINCO MICÁCEO

ADEPOXI 117 RICO EM ZINCO

ADPOLY 772 DF-F S/B

DILUENTES

DILUENTE T35

DILUENTE T40

DILUENTE T42

DILUENTE T43

DILUENTE T49

TEMOS OS MAIS DIVERSOS TIPOS DE PRODUTOS:



EPÓXI



ALQUÍDICO



POLIURETANO



ACRÍLICO



ALTA TEMPERATURA



NORMATIZADO



LINHAS ESPECIAIS



BASE ÁGUA



PISO



SOLVENT FREE



ADEPOXI 177 T PRIMER

PRIMER EPÓXI ADUTO AMINA - BICOMPONENTE

Revestimento na pintura interna de transformadores com excelente resistência ao óleo isolante e água podendo ficar em contato direto sem alterar suas propriedades.

APLICAÇÃO

Pistola Convencional.

Diluição • 25% com diluente. T42 ou 49.



CERTIFICAÇÃO E APROVAÇÃO

ABNT NBR 14274- Compatibilidade ao óleo mineral Isolante.

ABNT NBR 16431 - Compatibilidade ao óleo vegetal Isolante.

ABNT NBR 6529- Resistência ao óleo mineral Isolante.

Atende aos requisitos e especificações da Norma: ITAIPU ETM 15

Cor:



Branco

ADEPOXI 57 T PRIMER

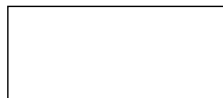
PRIMER EPÓXI MONOCOMPONENTE, DE SECAGEM RÁPIDA COM EXCELENTE ADERENCIA, DUREZA E FLEXIBILIDADE.

Revestimento na pintura interna de radiadores com excelente resistência ao óleo isolante e água podendo ficar em contato direto sem alterar suas propriedades.

APLICAÇÃO

Aplicação por imersão
Pronto pra uso

Cor:



Branco



Vermelho óxido

CERTIFICAÇÃO E APROVAÇÃO

ABNT NBR 14274 - Compatibilidade ao óleo mineral isolante



ADEPOXI 78 TRANSFORM PRIMER

PRIMER EPÓXI ANTICORROSIVO - BICOMPONENTE

Revestimento epóxi alto sólidos, desenvolvido para pintura de transformadores utilizados em ambientes industriais e orla marítima de média a alta agressividade, projetado para receber acabamentos epóxis ou poliuretanos.

APLICAÇÃO

Cor:



Vermelho óxido

Pistola Convencional - Aplicação por flooding (conforme processo do cliente).

	DILUIÇÃO	VISCOSIDADE	DILUENTE	ESPESSURA
PISTOLA	30 - 35%	35 - 45 seg	T35/T42/T49	75 a 180µm
FLOODING	35 - 45%	24 - 28 seg	T42/T49	75 a 180µm

ADEPOXI 79 PRIMER E INTERMEDIARIO MICACEO

PRIMER EPÓXI MONOCOMPONENTE, DE SECAGEM RÁPIDA COM EXCELENTE ADERINÇIA, DUREZA E FLEXIBILIDADE.

Revestimento epóxi alto sólidos, desenvolvido para pintura de transformadores utilizados em ambientes industriais e orla marítima de média a alta agressividade, projetado para receber acabamentos epóxis ou poliuretanos.



CERTIFICAÇÃO E APROVAÇÃO

Atende as exigencias da norma: ITAIPU ETM-12

Cor:



Vermelho óxido Micaceo

APLICAÇÃO

Pistola Convencional - Aplicação por flooding (conforme processo do cliente).

	DILUIÇÃO	VISCOSIDADE	DILUENTE	ESPESSURA
PISTOLA	30 - 35%	35 - 45 seg	T35/T42/T49	75 a 180µm
FLOODING	35 - 45%	24 - 28 seg	T42/T49	75 a 180µm

ADEPOXI 113 ZINCO MICÁCEO

PRIMER EPOXI ZINCO ÓXIDO MICÁCEO - Bi-componente

Fundo de alta resistência à corrosão, com zinco metálico e micáceo, para proteção anticorrosiva em condições severas de maresia e intemperismo, desenvolvido com ótima secagem para aplicação por flooding, pode receber tintas epóxi de alta espessura e poliuretanos acrílicos.



CERTIFICAÇÃO E APROVAÇÃO

Atende as exigências da norma: ITAIPU
ETM-55

Cor:



APLICAÇÃO

Pistola Convencional - Aplicação por flooding (conforme processo do cliente).

	DILUIÇÃO	VISCOSIDADE	DILUENTE	ESPESSURA
PISTOLA	30 - 35%	35 - 45 seg	T35/T42/T49	100 a 170µm
FLOODING	35 - 45%	24 - 28 seg	T42/T49	100 a 170µm

ADEPOXI 117 ZINCO

PRIMER EPÓXI MONOCOMPONENTE, DE SECAGEM RÁPIDA COM EXCELENTE ADERINCIA, DUREZA E FLEXIBILIDADE.

Fundo de alta resistência à corrosão, rico em zinco, para proteção anticorrosiva em condições severas de maresia e intemperismo, desenvolvido com ótima secagem para aplicação por flooding, pode receber tintas epóxi de alta espessura e poliuretanos acrílicos.

APLICAÇÃO

Pistola Convencional - Aplicação por flooding (conforme processo do cliente).

	DILUIÇÃO	VISCOSIDADE	DILUENTE	ESPESSURA
PISTOLA	25%	15 - 20 seg	T43	70µm
FLOODING	25%	15 - 20 seg	T43	70µm

Cor:



Cinza

ACABAMENTO / DILUENTES

ADPOL Y 772 DF-F S/B

POLIURETANO ACRÍLICO DUPLA FUNÇÃO - Bi-componente

Revestimento anticorrosivos de alto sólidos para equipamentos, pinturas externas de tanques, transformadores e estruturas metálicas em geral onde se necessitam de resistência química, a abrasão e retenção de cor. Projetado para pintura de transformadores, para aplicação por flooding com ótima secagem boa espessura.

CERTIFICAÇÃO E APROVAÇÃO

Atende as exigencias da norma: ITAIPU ETM-17

Cor:



Cinza



Verde pastel

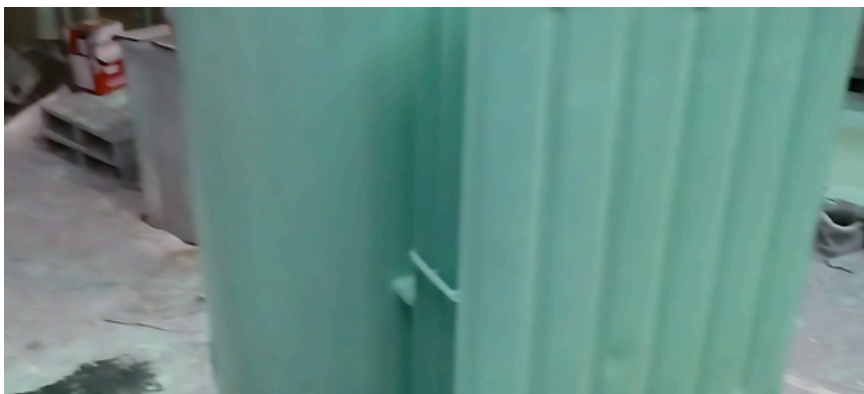
(Cores de acordo com projeto)

APLICAÇÃO

Pistola Convencional - Aplicação por flooding (conforme processo do cliente).

	DILUIÇÃO	VISCOSIDADE	DILUENTE	ESPESSURA
PISTOLA	30 - 35%	35 - 45 seg	T35 / T40	70 a 120µm
FLOODING	35 - 45%	24 - 28 seg	T40	70 a 120µm

Pode ser aplicado direto sobre o aço, sobre o Adepoxi 78 Primer, sobre Adepoxi 113 Zinco ou Adepoxi 117 Zinco.



DILUENTE T35:

Diluyente leve para pistola de rápida evaporação. Pode ser utilizado para diluição do primer epóxi e para acabamento PU.

DILUENTE T40:

Diluyente para PU, desenvolvido para aplicação por pistola e flooding.

DILUENTE T42:

Diluyente para Epóxi, desenvolvido para aplicação por pistola e flooding.

DILUENTE T43:

Diluyente para Epóxi, desenvolvido para aplicação por pistola e flooding do material rico em zinco.

DILUENTE T49:

Diluyente para Epóxi, desenvolvido para aplicação por pistola e flooding em ambientes mais quentes.

ADVANCE TINTAS



advancetintas.com.br
@advancetintas
+55 19 3936 9055
Rua Alberto Guizo, 489
Indaiatuba/SP | 13347-402