



ECOVANCE DF SF 102

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Revestimento epóxi de avançada tecnologia, solvent-free, primer e acabamento de alta espessura com alta resistência química e baixa viscosidade. Foi especialmente formulado com cargas lamelares e resina epóxi. Este produto é totalmente isento de metais pesados e produtos nocivos. Desenvolvido especialmente para contato com produtos alimentícios. Pode ser aplicado com a técnica molhado sobre molhado (wet on wet), com intervalo entre demãos após secagem ao toque (em torno de 3h a 25 °C). Apresenta vantagens com relação a maioria dos produtos tradicionais de alta espessura por não conter solventes orgânicos, podendo ser utilizado em locais confinados. Pode ser aplicado com espessura de 120 a 1000 micrometros em uma única demão. Tem excelente dureza, resistência mecânica e química.

Atende aos requisitos das normas AWWA C-210-07 Liquid epoxy coating systems for the interior and exterior of steel water pipelines; Vale EG-M-402/F17 – Epóxi curada com Poliamina; Resolução 105/99 da ANVISA - Isento de Alcatrão, isento de metais pesados para contato com água potável; Resoluções RDC n°51 e RDC n°52 - Migração total e específica. Portaria MS/2914 – Ministério da Saúde – Padrão de potabilidade; PETROBRAS N-2851 – Tinta epóxi modificada isenta de alcatrão de hulha; Leed conforme GS11 – Selo verde; SABESP NTS 036 – Qualificação de produtos e materiais para revestimento.

PRINCIPAIS USOS E CARACTERISTICAS

Ecovance DF SF 102 é um revestimento anticorrosivo, pode ser utilizado sob substrato de concreto e aço carbono e pintura de equipamentos industriais que tenha contato com produtos alimentícios. Especialmente indicado para pintura interna de caixas d'água e aplicação em ambientes confinados. Pode ser aplicado em decks, indústrias química, petroquímica, usinas de açúcar e destilarias de álcool, laboratórios, hospitais, indústrias alimentícias, pintura interna e externa de tubulações de água e saneamento básico. É também um excelente produto para ambientes internos principalmente para paredes de alvenarias.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

VOC	20 g/L USA- Método EPA 24
Cor	Branco e Cinza – Demais cores sob consulta
Aspecto/ Brilho	Semi brilho
Sólidos por Massa	98 ± 2%
Sólidos por Volume	98 ± 2%
Espessura por Demão	120 à 1000 micrometros (Filme seco).
Rendimento Teórico	18 m ² a 200 micrometros / galão de 3,6 litros
Rendimento Prático	O rendimento prático deste produto varia de acordo com as perdas de material durante a preparação, rugosidade ou porosidade da superfície, geometria das peças, métodos de aplicação, técnica do aplicador, respingos, diluição em excesso, condições climáticas e espessura excessiva do filme aplicado.





ECOVANCE DF SF 102

Secagem

Temperatura da Superfície	Ao toque	Manuseio (Pressão)	Intervalo de repintura		Cura Total
			Mínimo	Máximo	
16°C (60°F)	06 horas	24 horas	16 horas	72 horas	12 dias
25°C (77°F)	03 horas	14 horas	08 horas	48 horas	10 dias
32°C (89°F)	02 horas	08 horas	07 horas	30 horas	07 dias

Os tempos de secagem dependem da ventilação, da temperatura ambiente e da superfície, da umidade relativa do ar e da espessura do filme. Em condições diferentes da normalidade, sempre consulte a Assistência Técnica da Advance. Os valores de repintura acima podem não ser aplicados se a repintura for feita com um produto diferente. Se o tempo máximo de repintura for ultrapassado, por favor consulte o departamento técnico da Advance para as recomendações apropriadas para melhorar a adesão. O não cumprimento dessas precauções pode resultar na falta de adesão entre camadas.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Ponto de Fulgor

Base (Parte A)	Catalisador (Parte B)	Parte A + Parte B
> 90 °C (194 °F)	> 90 °C (194 °F)	>90 °C (194 °F)

Resistência ao Calor Seco

Temperatura máxima 120 °C. Revestimentos orgânicos podem sofrer alterações de cor, brilho e aderência quando expostos à temperaturas elevadas.

APLICAÇÃO

Preparação de Superfície

A superfície deverá estar isenta de óleos, graxas e outros contaminantes antes do início do preparo da superfície e aplicação do produto, remover completamente esses e outros contaminantes utilizando o Desengraxante AD 350 ou conforme método de descontaminação com solventes (Diluyente 211), de acordo com a norma NBR 15158.

Metal ferroso: Aço carbono novo, com carepa de laminação intacta, grau de intemperismo A: Deverá ser feito jateamento abrasivo pelo menos ao metal quase branco padrão Sa 2 ½, conforme ISO 8501-1.

Aço carbono com grau de intemperismo B, C ou D: Pode ser feito o preparo manual mecânico ou jateamento abrasivo conforme NBR 15239.

A altura média do perfil de rugosidade deverá estar entre 50 a 100 micrometros, após o jateamento abrasivo e hidrojateamento com abrasivo, conforme Tabela 2 da N-9.

Superfícies previamente pintadas com tintas epóxi e poliuretano antigos, com boa adesão ao substrato, lixar e descontaminar com Diluyente 211.

Para todo trabalho de pintura interna de tanques, caixa d'água, tubulações e outros onde será feito armazenamento de água potável e grau alimentício, é obrigatório jateamento abrasivo padrão mínimo ao metal quase branco Sa 2 ½, conforme norma ISO 8501-1.





ECOVANCE DF SF 102

Alvenaria: Para superfícies novas de concreto ou alvenaria, aguardar cura completa do concreto por no mínimo 30 dias. Após a cura, efetuar a lavagem com água doce para eliminar eventual presença de nata de cimento. Certifique-se que o concreto esteja seco antes da aplicação. Antes de aplicar o Ecovance DF SF 102, aplicar uma demão do Ecovance 138 HS Verniz para selar o concreto e que a superfície tenha rugosidade para proporcionar uma boa adesão do sistema.

A Assistência Técnica da Advance Tintas, deve ser consultada para melhor indicação do perfil de rugosidade e tipos de preparo da superfície, específico para cada situação.

Mistura

O produto é fornecido em duas embalagens, agite o conteúdo do componente A, se possível com agitador mecânico. Assegure-se de que nenhum pigmento fique retido no fundo do vasilhame. Adicione o componente B ao componente A, respeitando a relação de mistura. Misture completamente, se possível com agitador mecânico até completa homogeneização. Aguarde o tempo de indução e adicione o diluente e homogenize novamente.

Tempo de indução: Aguardar 15 minutos antes de diluir e aplicar o produto.

Diluição em Volume

Não necessita diluição. É fornecido em viscosidade pronta para uso.

Por se tratar de uma linha solvent-free, não é conveniente a diluição. Caso seja necessário, utilizar o Diluente 211 na quantidade máxima de 5% em volume.

O excesso de diluição da tinta pode afetar a formação do filme e dificultar a obtenção da espessura especificada

Proporção de Mistura

1 parte em volume da parte A + 1 parte em volume da parte B

Parte A: 29. ... 3,600L / 29.85... Parte B: 3,600L

Vida Útil da Mistura

1,5 hora a 25 °C

Observação: A temperatura mais alta reduz a vida útil da mistura. Não aplicar a tinta após o tempo de vida útil. Evitar o uso do produto no final da vida útil (devido ao aumento de viscosidade).

Aplicação

Antes de iniciar as aplicações, certifique as seguintes condições de umidade e temperatura: Umidade relativa do ar (URA) máxima: 85%; temperatura máxima da superfície: 52 °C; temperatura mínima da superfície: 3 °C acima do ponto de orvalho; temperatura ambiente: mínimo 5 °C.

Efetuar medições de umidade relativa, de temperatura do ambiente e da temperatura do substrato antes do início dos trabalhos de aplicação de tintas. Fazer o controle das medições de umidade, temperatura ambiente e temperatura do substrato em relatório específico, com intervalos de 01 hora. As medições da umidade relativa do ar e temperatura ambiente devem ser executadas no local onde a pintura será feita.

A utilização do material durante o preparo, aplicação e processo de cura em desacordo com as condições de temperatura e umidade indicadas nesse boletim técnico, pode ocasionar problemas com a formação do filme final.

A cada uso do produto, fechar o recipiente o mais rápido possível, para que este não perca a sua eficiência.

Sempre que for possível, evitar utilizar vários métodos de aplicação ao mesmo tempo.





ECOVANCE DF SF 102

Trincha

Recomendada sem diluição. Ao aplicar o Ecovance DF SF 102, pode ser necessário mais uma demão para se atingir a espessura de filme seco especificado. Usar trincha com 75 a 100 mm de largura para superfícies maiores e com 25 a 38 mm.

Deve ser utilizada para pintura de pequenos retoques, regiões de soldas, superfícies pequenas irregulares, cantos vivos, cavidades, parafusos e porcas.

Rolo

Usar rolos de lã de carneiro de pêlo curto ou de lã sintética. Porém quando aplicado em espessuras superiores a 120 micrometros, a aplicação a rolo deverá ser feita em duas demãos para a obtenção da espessura desejada e uma aparência uniforme. A aplicação da primeira demão deve ser feita em faixas paralelas e a demão seguinte deve ser dada em sentido transversal (cruzado) à anterior. Entre duas faixas adjacentes de uma mesma demão deve ser dada uma sobreposição mínima de 5 cm.

As partes da superfície acidentadas ou de difícil acesso ao rolo devem ser pintadas a trincha ou pistola. Para maiores informações consulte nosso Departamento Técnico.

Pistola

Este método deve ser usado sempre em pintura que exija qualidade de acabamento.

O ar comprimido utilizado na pistola deve ser isento de água, óleo ou qualquer outro contaminante. O equipamento deve ser provido de filtros e separadores adequados ou, prover aquecimento ou resfriamento do ar, para retirada de água e de óleo.

Durante a aplicação, a pistola deve ser mantida perpendicular à superfície e a uma distância constante que assegure a deposição de uma demão única da tinta, devendo a tinta chegar a superfície ainda pulverizado.

Este método de aplicação não deve ser usado em locais onde existam ventos fortes e em estruturas extremamente delgadas que levem a perdas excessivas de tintas.

Os dados abaixo são apenas para orientação. Podem ser utilizados equipamentos similares. Mudanças nas pressões e nos tamanhos dos bicos, podem ser necessárias para melhorar as características da pulverização. É recomendado antes da aplicação, que se purgue a linha de ar comprimido para evitar contaminação da tinta.

Air less	
Pressão	2500 - 3000 psi
Mangueira	3/8" de diâmetro interno
Bico	0,019" a 0,021"
Filtro	Malha 60
Diluição	O necessário até 5% do volume

Para assegurar a qualidade dos produtos, recomendamos a utilização do nosso sistema de pintura completo (primers, diluentes e acabamentos), de acordo com as instruções contidas no Boletim Técnico

Cuidados adicionais

Reforce todos os cantos vivos, fendas e cordões de soldas, com trincha, para evitar falhas prematuras nestas áreas. Quando aplicar por pulverização, faça uma sobreposição de 50% de cada passe da pistola, para evitar que fiquem áreas descobertas e desprotegidas, terminando com repasse cruzado. Este produto pode ser aplicado no sistema wet-on-wet.





ECOVANCE DF SF 102

Limpeza

Limpar todo equipamento com 211 imediatamente após a utilização. Constitui boa prática de trabalho lavar periodicamente o equipamento de pulverização durante o dia. A frequência da limpeza irá depender da quantidade pulverizada, da temperatura e do tempo decorrido, incluindo todos os atrasos.

INFORMAÇÕES ADICIONAIS

Instrução para Descarte de Embalagens

Descontamine a embalagem vazia utilizando o Diluente 211 e em seguida envie para a reciclagem.

Armazenagem

Prazo de validade Parte A: 12 meses e Parte B: 18 meses (após aberto, utilizar em 6 meses, desde que fechado, sem catalisar e armazenado adequadamente). Guardar em local abrigado, seco e arejado, com temperatura máxima de 40 °C.

Os locais de armazenamento das tintas, vernizes, solventes e diluentes devem ser cobertos com boa ventilação, não sujeitos a calor excessivo, protegidos contra centelhas, descargas atmosféricas e raios direto do sol. Devem ser locais exclusivos e providos de sistema de combate à incêndio.

O armazenamento deve ser feito de forma que possibilite a retira em primeiro lugar do material mais antigo do almoxarifado.

Recomendações de Segurança

Durante a aplicação, recomendamos providenciar:

Máscaras, luvas e óculos de segurança e equipamentos à prova de explosão.

Permanecer longe de chamas, soldas e evitar fumar.

Certificar que as instalações elétricas estejam perfeitas e que não provoquem faíscas.

Em caso de incêndio, usar extintores de CO₂ ou pó químico. Não é recomendado o uso de água para extinguir o fogo produzido pela queima das tintas.

Ventilação adequada: Aplicar mediante boa ventilação com ar fresco e seco nas áreas internas para remoção de todos os vapores e solventes. Como todos os vapores de solventes são mais pesados que o ar, dutos de ventilação devem ser instalados nas partes mais baixas das áreas internas. Deve ser providenciada ventilação durante o período de cura do produto.

Não usar diluente para limpeza da pele, mãos e outras partes do corpo. Para limpar as mãos usar álcool, em seguida, lavar com água e pastas de limpeza apropriadas. Usar creme protetor reconstituente da pele.

Ocorrendo sintomas de intoxicação pela inalação de vapores de solvente, a pessoa intoxicada deve ser removida imediatamente para um local ventilado. Caso o produto seja ingerido, não provoque o vômito. Em qualquer dos casos procure um médico.

Para maiores informações consulte a FISPQ do produto.

Observações

Quando exposto à luz solar contínua, em ambiente desabrigado, perde o brilho e apresenta “ chalking”, sem que isto implique na redução de sua resistência. Pode apresentar alteração de cor. A exposição a temperatura elevadas acelera a perda de brilho e alteração de cor. No caso de ocorrer operações de solda ou corte no metal pintado por este produto, haverá emissão de gases que irão requerer o uso do equipamento de proteção individual apropriado e sistemas de ventilação e exaustão adequados no local.

Para máxima performance, a temperatura deverá ser acima de 10°C. Os valores de VOC são fornecidos como guia. Estes podem estar sujeitos a variações dependendo de fatores como diferença de cor e tolerância normal de fabricação.





ECOVANCE DF SF 102

Nota

As informações descritas neste Boletim Técnico estão baseadas na experiência e conhecimento do departamento técnico da Advance Tintas, e foram compiladas para sua ajuda e orientação: qualquer pessoa que use este produto para qualquer outra finalidade além da especificamente recomendada neste Boletim Técnico, sem primeiro obter nossa confirmação por escrito sobre a adequação do mesmo ao fim específico que se pretende, o faz por sua conta própria e risco. Entretanto, como não temos qualquer controle sobre a qualidade e condição do substrato ou sobre os inúmeros fatores que afetam o uso e a aplicação deste produto, nenhuma garantia, expressa ou subentendida, é dada ou sugerida quanto a essas informações. Desta forma, a não ser que concordemos especificamente por escrito em fazê-lo, não assumimos qualquer responsabilidade quanto ao rendimento, desempenho ou (sujeito à legislação vigente) quaisquer danos materiais ou pessoais resultantes do uso das informações ou dos produtos aqui mencionados. Todos os produtos e/ou Assistência Técnica são fornecidos de acordo com nossas condições padrão de venda. As informações contidas neste Boletim Técnico, está sujeita a modificações periódicas, de acordo com nossa política de contínuo desenvolvimento e aprimoramento de produtos. É responsabilidade do usuário verificar junto à Advance Tintas se este Boletim Técnico está atualizado antes da utilização.

REVISÃO 03 – JUNHO 2021

Advance Tintas e Vernizes Ltda. | Rua Alberto Guizo, 489 | Distrito Industrial João Narezzi | Indaiatuba – SP | CEP - 13347-402
Telefone: (19) 3936-9055 | e-mail: assistencia@advancetintas.com.br | Visite nosso site – www.advancetintas.com.br
CÓPIA PARA INFORMAÇÕES.

ECOVANCE DF SF 102
PARTE A:29.../ PARTE B: 29.85...

