



ADEPOXI 122 ACABAMENTO

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Epóxi de alta espessura, bicomponente com grande resistência a álcalis, soluções salinas, água doce e salgada, derivados de petróleo e também abrasão. Apresenta vantagens com relação à maioria dos produtos tradicionais de alta espessura pela sua secagem mais rápida. A não presença de plastificantes orgânicos e veículos modificadores, normalmente utilizados para enchimento e barateamento do produto final, faz com que este produto apresente uma melhor resistência química e menor calcinação que os produtos ofertados no mercado, razão pela qual recomendamos utilizar espessuras até 20% menores que os produtos de sua família, obtendo igual, ou melhor resultado. Quando aplicado sobre Adepoxi 120 Primer é um excelente sistema para revestimento interno de tanques de armazenamento de água potável.*

Atende aos requisitos das normas Petrobrás N-1195 (Epóxi alta espessura Tipo I – Amina / Tipo II - Amida).

PRINCIPAIS USOS E CARACTERÍSTICAS

Acabamento em revestimentos anticorrosivos para equipamentos e estruturas metálicas em geral, ambientes industriais e orla marítima. Pintura de faixas em pisos de concreto sobre Ecovance 138 HS Verniz ou para aço carbono sobre Adepoxi 120 Primer.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

VOC	350 g/L USA- Método EPA 24
Cor	Ral, Munsell, Alumínio ou conforme padrão do cliente - Disponível no sistema STR.
Aspecto/Brilho	Semibrilhante
Sólidos por massa	73 ± 2
Sólidos por volume	62 ± 2
Espessura por demão	60 à 140 micrometros (Filme seco)
Rendimento Teórico	37,2 m² a 60 micrometros / galão de 3,6 litros.
Rendimento Prático	O rendimento prático deste produto varia de acordo com as perdas de material durante a preparação, rugosidade ou porosidade da superfície, métodos de aplicação, técnica do aplicador, respingos, condições climáticas e espessura excessiva do filme aplicado.

Secagem

Temperatura da Superfície	Ao toque	Manuseio (Pressão)	Intervalo de repintura		Cura Total
			Mínimo	Máximo	
15°C (61°F)	03 horas	20 horas	14 horas	48 horas	07 dias
25°C (77°F)	02 horas	10 horas	08 horas	48 horas	07 dias
32°C (89°F)	01 hora	05 horas	05 horas	32 horas	07 dias





ADEPOXI 122 ACABAMENTO

Os tempos de secagem dependem da ventilação, da temperatura ambiente e da superfície, da umidade relativa do ar e da espessura do filme. Em condições diferentes da normalidade, sempre consulte a Assistência Técnica da Advance. Os valores de repintura acima podem não ser aplicados se a repintura for feita com um produto diferente. Se o tempo máximo de repintura for ultrapassado, por favor consulte o departamento técnico da Advance para as recomendações apropriadas para melhorar a adesão. O não cumprimento dessas precauções pode resultar na falta de adesão entre camadas.

Ponto de Fulgor

Base (Parte A)	Catalisador Parte B	Parte A + Parte B
31 °C (88 °F)	31 °C (88 °F)	31 °C (88 °F)

Resist. ao calor seco

Este revestimento pode sofrer alterações de cor e brilho, quando expostos à temperatura superior à 60 °C. Temperaturas de serviço contínuas resistência até 100 °C, com aumentos rápidos e intermitentes de temperatura resistência até 120 °C.

APLICAÇÃO

Preparação da Superfície

A superfície deverá estar seca, isenta de óleos, graxas e outros contaminantes antes do início do preparo da superfície e aplicação do produto, remover completamente esses e outros contaminantes utilizando o Desengraxante AD 350 ou conforme método de descontaminação com solvente, de acordo com a norma SSPC – SP1.

O produto Adepoxi 122 Acabamento deve ser aplicado sobre primer específico a fim de compor um sistema de pintura adequado. Consulte nosso departamento técnico para recomendações.

Aço carbono novo, com carepa de laminação intacta, grau de intemperismo A: Deverá ser feito jateamento abrasivo pelo menos ao metal quase branco padrão Sa 2 ½, conforme ISO 8501-1.

Aço carbono com grau de intemperismo B, C ou D: Pode ser feito o preparo manual mecânico ou jateamento. A assistência técnica da Advance Tintas deve ser consultada para melhor indicação do tipo de preparo para cada situação.

A altura média do perfil de rugosidade deverá estar de 1/4 a 1/3 da espessura total do esquema de pintura ou no máximo até 2/3 da espessura da tinta de fundo.

Repintura de superfícies em bom estado: Aconselha-se testar a repintura em uma pequena área.

Superfícies previamente pintadas com tintas epóxi e poliuretano antigos, com boa adesão ao substrato, lixar e descontaminar com Diluente 201.

Sobre piso de concreto, aguardar cura completa do concreto por no mínimo 30 dias. Após cura, realizar tratamento de superfície para remoção de nata de cal formada durante o processo de cura do concreto. Recomenda-se realizar lixamento do concreto com politriz ou lixadeira diamantada, e posterior varredura ou aspiração que garanta a remoção de todo pó formado. Antes de iniciar as aplicações certifique-se que a superfície esteja completamente seca. A umidade do piso deverá estar abaixo de 3%. Para melhor acabamento, deve ser realizada a aplicação de uma demão de Ecovance 138 HS Verniz, para selar o concreto e proporcionar uma boa adesão ao sistema.

Para demais situações, consultar o departamento técnico da Advance Tintas: assistencia@advancetintas.com.br





ADEPOXI 122 ACABAMENTO

Mistura

O produto é fornecido em duas embalagens, agite o conteúdo do componente A, se possível com agitador mecânico. Assegure-se de que nenhum pigmento fique retido no fundo do vasilhame.

Adicione o componente B ao componente A, respeitando a relação de mistura. Misture completamente, se possível com agitador mecânico até completa homogeneização. Aguarde o tempo de indução e adicione o diluente e homogenize novamente.

Tempo de indução: Aguardar 15 minutos antes de diluir e aplicar o produto.

Diluição em volume

Diluição 20% em volume com Diluente 201.

A porcentagem de diluição varia de acordo com o equipamento utilizado e condições ambientais.

O excesso de diluição da tinta pode afetar a formação do filme e dificultar a obtenção da espessura especificada.

Proporção da mistura

8 partes em volume da parte A + 1 parte em volume da parte B.

Parte A: 22. ... 3,200L / Parte B: 22.85... 0,400L.

Vida útil da mistura

Mínimo 6 horas a 25 °C.

Observação: A temperatura mais alta reduz a vida útil da mistura. Não aplicar a tinta após o tempo de vida útil da mistura.

Trincha

Recomendada sem diluição. Ao aplicar o Adepoxi 122 Acabamento, pode ser necessário mais uma demão para se atingir a espessura de filme seco especificado. Usar trincha com 75 a 100 mm de largura para superfícies maiores e com 25 a 38 mm.

Deve ser utilizada para pintura de pequenos retoques, regiões de soldas, superfícies pequenas irregulares, cantos vivos, cavidades, parafusos e porcas.

Rolo

Usar rolos de lã de carneiro de pêlo curto ou de lã sintética. Recomenda-se a aplicação a rolo em duas demãos para a obtenção de uma aparência uniforme. Para maiores informações consulte nosso Departamento Técnico.

Pistola

Este método deve ser usado sempre em pintura que exija qualidade de acabamento.

O ar comprimido utilizado na pistola deve ser isento de água, óleo ou qualquer outro contaminante.

Durante a aplicação, a pistola deve ser mantida perpendicular à superfície e a uma distância constante que assegure a deposição de uma demão única da tinta, devendo a tinta chegar a superfície ainda pulverizada.

Este método de aplicação não deve ser usado em locais onde existam ventos fortes e em estruturas extremamente delgadas que levem a perdas excessivas de tintas.

Os dados abaixo são apenas para orientação. Podem ser utilizados equipamentos similares. Mudanças nas pressões e nos tamanhos dos bicos, podem ser necessárias para melhorar as características da pulverização. É recomendado antes da aplicação, que se purgue a linha de ar comprimido para evitar contaminação da tinta.



ADEPOXI 122 ACABAMENTO

Air less	
Pressão	2100 - 2400 psi
Mangueira	1/4" de diâmetro interno
Bico	0,015" a 0,019"
Filtro	Malha 60
Diluição	Não necessário

Convencional	
Pistola	JGA 502/3 Devilbiss
Bico	EX
Capa de ar	704
Pressão de atomização	50 psi
Pressão do tanque	30 psi
Diluição	O necessário até 20% do volume

Para assegurar a qualidade dos produtos, recomendamos a utilização do nosso sistema de pintura completo (primers, diluentes e acabamentos), de acordo com as instruções contidas no Boletim Técnico.

Cuidados adicionais

Reforce todos os cantos vivos, fendas e cordões de soldas, com trincha para evitar falhas prematuras nestas áreas. Quando aplicar por pulverização, faça uma sobreposição de 50% de cada passe da pistola, para evitar que fiquem áreas descobertas e desprotegidas, terminando com repasse cruzado.

Descontaminar todo equipamento com Diluente 201 imediatamente após a utilização. Constitui boa prática de trabalho lavar periodicamente o equipamento de pulverização durante o dia.

INFORMAÇÕES ADICIONAIS

Instrução para descarte de embalagens

Descontamine a embalagem vazia utilizando o Diluente 201 e em seguida envie para a reciclagem.

Armazenagem

Prazo de validade: 24 meses. O material não misturado (em recipientes fechados) deve ser mantido em local abrigado, seco e arejado, com temperatura máxima de 40 °C.

Os locais de armazenamento das tintas, vernizes, solventes e diluentes devem ser cobertos com boa ventilação, não sujeitos a calor excessivo, protegidos contra centelhas, descargas atmosféricas e raios direto do sol. Devem ser locais exclusivos e providos de sistema de combate à incêndio.

O armazenamento deve ser feito de forma que possibilite a retira em primeiro lugar do material mais antigo do almoxarifado.





ADEPOXI 122 ACABAMENTO

Recomendações de Segurança

Durante a aplicação, recomendamos providenciar:

Máscaras, luvas e óculos de segurança e equipamentos à prova de explosão.

Permanecer longe de chamas, soldas e evitar fumar.

Certificar que as instalações elétricas estejam perfeitas e que não provoquem faíscas.

Em caso de incêndio, usar extintores de CO₂ ou pó químico. Não é recomendado o uso de água para extinguir o fogo produzido pela queima das tintas.

Ventilação adequada: Aplicar mediante boa ventilação com ar fresco e seco nas áreas internas para remoção de todos os vapores e solventes. Como todos os vapores de solventes são mais pesados que o ar, dutos de ventilação devem ser instalados nas partes mais baixas das áreas internas. Deve ser providenciada ventilação durante o período de cura do produto.

Não usar diluente para limpeza da pele, mãos e outras partes do corpo. Para limpar as mãos usar álcool, em seguida, lavar com água e pastas de limpeza apropriadas. Usar creme protetor reconstituente da pele.

Ocorrendo sintomas de intoxicação pela inalação de vapores de solvente, a pessoa intoxicada deve ser removida imediatamente para um local ventilado. Caso o produto seja ingerido, não provoque o vômito.

Em qualquer dos casos procure um médico.

Para maiores informações consulte a FISPQ do produto.

Observação

Devido as suas propriedades especiais, o Adepoxi 122 Acabamento poderá apresentar pequenas alterações de brilho e cor final entre vários lotes em função de pequenas variações da absorção das cargas. Estas pequenas variações poderão ocorrer para se preservar o cálculo estequiométrico do sistema.

Produtos em cores claras pode ocorrer amarelecimento.

A temperatura de superfície deve estar no mínimo 3 °C (5 °F) acima do ponto de orvalho.

Aplicação em temperaturas abaixo de 10 °C (50 °F) irá resultar em intervalos de secagem prolongados.

A umidade relativa durante a aplicação e cura não deve exceder 80%.

Como todos os sistemas epóxi, o Adepoxi 122 Acabamento ficará calcinado e "amarelado" por exposição a exteriores.

Adepoxi 122 Acabamento apresentará alteração de cor quando exposto a temperaturas mais elevadas; esta alteração de cor é mais evidente nas cores mais claras e a temperaturas superiores a 60 °C. Contudo, estes fenômenos não prejudicam o desempenho do produto desde que os limites de temperatura recomendados não sejam excedidos.

*Quando aplicado como revestimento interno de tanques, é recomendado que se faça uma ventilação forçada durante o processo de cura (07 dias), mantendo o tanque aberto. Para colocá-lo em operação recomendamos sua lavagem com água limpa.





ADEPOXI 122 ACABAMENTO

Nota

As informações descritas nesse Boletim Técnico estão baseadas na experiência e conhecimento do departamento técnico da Advance Tintas, e foram compiladas para sua ajuda e orientação: qualquer pessoa que use este produto para qualquer outra finalidade além da especificamente recomendada neste Boletim Técnico, sem primeiro obter nossa confirmação por escrito sobre a adequação do mesmo ao fim específico que se pretende, o faz por sua conta própria e risco. Entretanto, como não temos qualquer controle sobre a qualidade e condição do substrato ou sobre os inúmeros fatores que afetam o uso e a aplicação deste produto, nenhuma garantia, expressa ou subentendida, é dada ou sugerida quanto a essas informações. Desta forma, a não ser que concordemos especificamente por escrito em fazê-lo, não assumimos qualquer responsabilidade quanto ao rendimento, desempenho ou (sujeito à legislação vigente) quaisquer danos materiais ou pessoais resultantes do uso das informações ou dos produtos aqui mencionados. Todos os produtos e/ou Assistência Técnica são fornecidos de acordo com nossas condições, padrão de venda. As informações contidas neste Boletim técnico, estão sujeitas a modificações periódicas, de acordo com nossa política de contínuo desenvolvimento e aprimoramento de produtos. É responsabilidade do usuário verificar junto à Advance se este Boletim Técnico está atualizado antes da utilização do produto.

REVISÃO 07 – JUNHO 2020

Advance Tintas e Vernizes Ltda. | Rua Alberto Guizo, 489 | Distrito Industrial João Narezzi | Indaiatuba – SP | CEP - 13347-402
Telefone: (19) 3936-9055 | e-mail: assistencia@advancetintas.com.br | Visite nosso site – www.advancetintas.com.br
CÓPIA PARA INFORMAÇÕES

ADEPOXI 122 ACABAMENTO
PARTE A: 22... / PARTE B: 22.85...

